

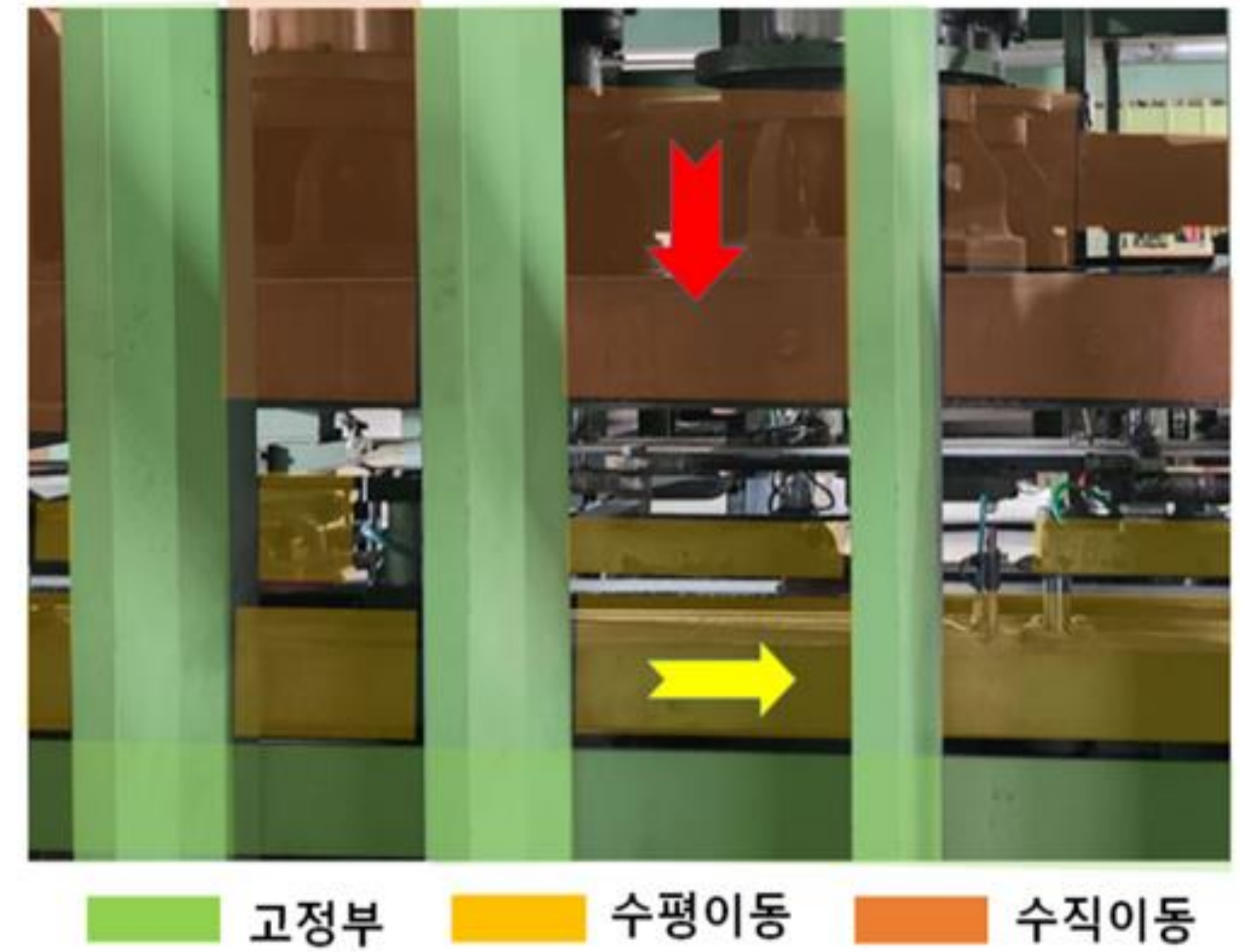


불량제품 수정 작업 중 LPM프레스에 끼임



재해개요

2023. 04. 00.(월) 포천시 소재 미장합판 제조업체에서
 재해자가 LPM프레스 운전 중 보드와 시트의
 정렬 불량을 발견하고 수정하기 위해 손을 넣었다가
 고속으로 되돌아오는 트레이 벨트 로더에 몸이 걸리며
 고정 프레임 사이에 끼임



※ LPM 프레스 : 가구 표면 마감으로 사용되는 LPM(Low Pressure Melamine Sheet, 저압 멜라민 함침지)를
 목재 보드 면에 고온 가압으로 부착시키는 설비

발생원인

- ▶ 설비 가동 중인 상태에서 불량제품 수정 작업 실시
 - 설비 운전을 정지하지 않은 상태에서 불량제품을 수정하기 위해 손을 넣었다가 고속으로 움직이는 설비에 신체 일부가 걸리며 고정 프레임 사이에 끼임
- ▶ 설비 위험점에 대한 방호울 등 끼임방호조치 미실시
 - 사고 발생 부분은 수평이동부(트레이 벨트 로더 및 부속품), 수직이동부(프레스), 고정부(프레임, 열매배관 등)가 산재하여 운전 중 다수의 끼임점이 형성됨에도 불구하고 방호울 등 방호장치가 미설치되어 위험부가 노출됨

예방대책

- 1 제품 불량 해소 작업 시 운전 정지
 - 제품 불량 발생 등의 사유로 설비 내 근접 작업을 하는 경우 반드시 해당 기계의 운전을 정지하고 전원차단, 기동장치에 잠금장치 또는 꼬리표를 부착 (LOTO, Lock Out, Tag Out)하여 작업 중 다른 근로자가 설비를 가동하는 것을 방지
- 2 LPM프레스 위험점에 방호울 등 끼임 방호 조치 실시
 - 언로더 끼임점에 방호울 등 접근방지조치를 실시
 - 설비 간섭으로 인해 방호울 설치가 곤란한 경우, 감응형 방호장치(광전자식 방호장치 등)를 설치하여 근로자의 위험구역 출입을 감지하여 설비가 정지할 수 있도록 함

※ 본 MDS는 동종재해 예방을 목적으로 안전보건공단에서 제작하여 제공하는 것으로 일부 내용이 재해 발생 상황과 다를 수도 있음을 알려드립니다